

## **COMUNICATO STAMPA**

L'edizione 2013 del Festival "Le Corde dell'Anima" ancora una volta dedica un'attenzione particolare alla salute della Donna, alla prevenzione ed all'educazione alla salute.

Sotto il Patrocinio del Comune di Cremona e dell'Azienda Istituti Ospitalieri di Cremona, Venerdì 31 maggio, alle ore 18, presso Palazzo Trecchi, con la collaborazione di A.P.O.M. onlus, Scuola Italiana di Senologia e Fondazione Humanitas si terrà l'evento prologo dal titolo:

### **"In-Seno al Festival"**

**Cultura e informazione, perché vincere il tumore al seno sia un diritto di tutte le donne.**

I Relatori protagonisti del Convegno, Claudio Andreoli e Alberto Bottini sono fra i massimi esperti in materia senologica: due autentiche eccellenze che hanno dedicato una vita intera alla cura delle patologie oncologiche mammarie, ponendo la Donna al centro dell'attenzione del loro percorso personale di medici e ricercatori.

I loro interventi saranno preceduti da un breve saluto introduttivo di Maria Grazia Binda Beschi, Presidente di A.P.O.M. onlus, Lidia Bramani, Presidente della Scuola Italiana di Senologia e Maria Caterina Caldonazzo, Referente del Gruppo Oncologico dei Volontari dell'Humanitas di Rozzano.

Al termine seguirà il consueto Happy Hour che A.P.O.M. offre alle Pazienti della Breast Unit ed ai loro Familiari, agli Amici ed ai Sostenitori dell'Associazione, quale momento di condivisione, socializzazione e dialogo.

L'ingresso è libero, ma, per motivi organizzativi, la prenotazione è obbligatoria. (tel/sms: 335-5220620; segreteria: 366-4860266; email: info@apomonlus.it).

Cremona, 16 maggio 2013

**CONSIGLIO DIRETTIVO:**

PRESIDENTE: Maria Grazia Binda Beschi  
VICE PRESIDENTE: Elena Irma  
TESORIERE: Mirella Marussich

**CONSIGLIERE:**

Raffaella Boccelli  
Emanuela Lanfranchi  
Fabiola Milanese  
Nicoletta Ziglioli

**COMITATO SCIENTIFICO:**

COORDINATORE: Dott. Alberto Bottini  
Dott. Sergio Aguggini - Dott. Giovanni Allevi  
Dott. Alfredo Berruti - Dott. Antonio Brunelli

**COLLEGIO REVISORI DEI CONTI:**

Mariateresa Znacchi  
Piera Brunelli - Fulvia Inzani  
**C.F. APOM:** 01290460193  
**C/C POSTALE:** 95004578

**COORDINATE BANCARIE:**

Banca Cremonese Credito Cooperativo  
IT 18 K 08454 11400 00000085391  
Cassa Padana - Banca di Credito Cooperativo  
IT 52 R 08340 11400 000000752998